**ГОСТ 3559-75 - ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ ДЛЯ БРОНИРОВАНИЯ КАБЕЛЕЙ**

Лента изготавливается толщиной 0,3; 0,5 мм, шириной 20-25, 30-60 мм.  
  
Ленту изготовляют двух групп:

* А - лента оцинкованная;
* Б - лента без покрытия.

Ленту группы А в зависимости от назначения и способа оцинкования подразделяют на подгруппы: 

* Апл - лента, оцинкованная горячим или гальваническим способом, для изготовления плоской брони;
* AпрI - лента, оцинкованная гальваническим способом, для изготовления профильной брони;
* AпрII - лента, оцинкованная горячим способом, для изготовления профильной брони.

Ленту группы А в зависимости от цинкового покрытия подразделяют на два класса: 

* первый класс - 1;
* второй класс - 2.

Ленту группы А в зависимости от предельных отклонений по толщине подразделяют на два вида: 

* Н - с плюсовыми и минусовыми предельными отклонениями;
* М - с минусовыми предельными отклонениями.

Ленту группы Б в зависимости от предельных отклонений по толщине подразделяют на два вида: 

* PI - изготовленная способом разрезки широкой ленты (шириной до 300 мм);
* PII - изготовленная способом разрезки рулонной листовой стали (шириной более 300 мм).